

(สำเนา)

ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี

เรื่อง สอบราคาซื้อรถยนต์ตู้โดยสารปรับอากาศ ตู้โดยสารปรับอากาศ ๖ ล้อ ปริมาตรถังบรรจุสิ่งปฏิกูลไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี

องค์การบริหารส่วนตำบลนาดีมีความประสงค์จะ สอบราคาซื้อรถยนต์ตู้โดยสารปรับอากาศ ตู้โดยสารปรับอากาศ ๖ ล้อ ปริมาตรถังบรรจุสิ่งปฏิกูลไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี รายละเอียดดังนี้

ตู้โดยสารปรับอากาศ ๖ ล้อ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์ดีเซล จำนวนลูกสูบไม่น้อยกว่า ๔ ลูก ๔ จังหวะ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ตัวถังบรรทุกสิ่งปฏิกูลขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร ประเภท SPHC จำนวน ๑ คัน (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ

๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรับจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : EGP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่ ๒๒ กรกฎาคม ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ กองคลัง ชั้น ๑ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ณ ห้องกองคลัง ชั้น ๑ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี และในวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐระดับอำเภอ ห้องสำนักงานท้องถิ่นอำเภอยางตลาด ชั้น ๒ ที่ว่าการอำเภอยางตลาด จังหวัดกาฬสินธุ์ และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคาในวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. เป็นต้นไป ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐระดับอำเภอ ห้องสำนักงานท้องถิ่นอำเภอยางตลาด ชั้น ๒ ที่ว่าการอำเภอยางตลาด อำเภอยางตลาด จังหวัดกาฬสินธุ์

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสาร**สอบราคาซื้อ** ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐ บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน.-) ได้
ที่ ห้องกองคลัง ชั้น ๑ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ในวันที่ ๒๒ กรกฎาคม ๒๕๕๙ ถึง
วันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ ห้องกองคลัง ชั้น ๑ ที่ทำการ
องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี อำเภอเวียงตาล จังหวัดกาฬสินธุ์ ดูรายละเอียดได้ที่
เว็บไซต์ www.tambolnadee.go.th และ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์
หมายเลข ๐๔๓-๖๐๑๕๘๔ แฟกซ์อัตโนมัติ ๐๔๓-๖๐๑๕๑๙ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

(นายศุภชัย ภูดอนม่วง)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี

สำเนาถูกต้อง

(นาย ยุคนธร ภูโชคชัย)

หัวหน้าส่วนการคลัง

ประกาศขึ้นเว็บไซต์วันที่ ๒๒ กรกฎาคม ๒๕๕๙
โดย นาย ยุคนธร ภูโชคชัย หัวหน้าส่วนการคลัง
เอกสารสอบราคา เลขที่ ๐๒/๒๕๕๙

เอกสารแนบท้ายประกาศ
โครงการจัดซื้อรถยนต์ตู้ตักสิ่งปฏิกูล จำนวน ๑ คัน
งบประมาณ ๑,๙๐๐,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนบาทถ้วน.-)

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะรถตู้ตักสิ่งปฏิกูล ตัวรถชนิด ๖ ล้อ
ปริมาตรถังบรรจุสิ่งปฏิกูลไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร

๑.คุณลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์ตู้ตักสิ่งปฏิกูล ตัวรถชนิด ๖ ล้อ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์ดีเซล จำนวนลูกสูบไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้าตัวถังบรรจุสิ่งปฏิกูลเป็นรูปวงรีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วย แผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร ประเภท SPHC จำนวน ๑ คัน
- ๑.๒ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ) พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ
- ๑.๓ ตอนท้ายหลังเก๋ง ติดตั้งถังบรรจุสิ่งปฏิกูลมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร
- ๑.๔ สามารถตักสิ่งปฏิกูลได้ด้วยปั๊มสุญญากาศ มีระบบคอมไฟและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑.๕ ถังบรรจุสิ่งปฏิกูลและประกอบด้วยโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑-๒๕๕๒ และ ISO หรือสูงกว่าทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ โดยแนบหนังสือแต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

๒.ระบบเครื่องยนต์

- ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- ๒.๒ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์
- ๒.๓ เป็นเครื่องยนต์ที่ผ่านมาตรฐานอุตสาหกรรม (เลขที่ มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑) หรือสูงกว่า
- ๒.๔ ระบบการหล่อลื่นตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๕ ระบบระบายความร้อนเป็นแบบแรงดัน พร้อมถังน้ำสำรองตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๖ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- ๒.๗ ระบบกรองอากาศเป็นแบบไส้กรองอากาศ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๓.ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ คลัตช์ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิกตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒ เกียร์ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ มีเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๔.ระบบกันสะเทือน

- ๔.๑ ระบบกันสะเทือนหน้าและหลัง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๕.ระบบไฟฟ้า

- ๕.๑ ระบบไฟฟ้ารถยนต์ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ จากแบตเตอรี่ ๑๒ โวลต์ ขนาดของแบตเตอรี่ ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์ จำนวน ๒ ลูก มีคอมไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

นางอัมภพร ภูจิโร

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นางสาวชลธิรา วระลัย)

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ

(นางสาวทรงพรรณ ภูงามเงิน)

๖.ระบบห้ามล้อ

๖.๑ ระบบเบรก ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗.ถังบรรจุสิ่งปฏิกูล

- ๗.๑ สร้างด้วยถังเหล็ก มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร
- ๗.๒ ภายในถังมีแผ่นเหล็กกันตามแนวขวางเพื่อกันกระแทก ไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร โดยแผ่นกันด้านล่างและช่วงกลางเจาะทะลุถึงกันเพื่อให้ของเหลวไหลได้สะดวกเพื่อป้องกันสิ่งปฏิกูลกระแทกถึงเวลารถวิ่ง
- ๗.๓ ถังมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร
- ๗.๔ ด้านบนถังด้านท้ายมีช่องพร้อมฝา เปิด-ปิด สำหรับคนลงไปล้างทำความสะอาด
- ๗.๕ ด้านข้างของถังมีที่เก็บอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน
- ๗.๖ ด้านท้ายของถังติดตั้งทางดูดสิ่งปฏิกูลมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว และทางส่งสิ่งปฏิกูล มีขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมมาตรวัดสิ่งปฏิกูลภายในถัง

๘.เครื่องดูดสิ่งปฏิกูล

- ๘.๑ ติดตั้งเครื่องดูดสิ่งปฏิกูล ระบบทำสุญญากาศ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๘.๒ สามารถดูดถ่ายสิ่งปฏิกูลโดยไม่ผ่านเครื่องดูด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๘.๓ มีระบบหยุดดูดสิ่งปฏิกูลโดยอัตโนมัติ เมื่อสิ่งปฏิกูลเต็มถัง โดยจะดูดอากาศภายนอกแทนเพื่อป้องกันสิ่งปฏิกูลเส้นเข้าเครื่องดูด
- ๘.๔ บริเวณถังมีพื้นที่เพียงพอที่จะม้วนเก็บสายสูบล้างและปล่อยออก ทำงานได้โดยสะดวกสามารถม้วนเก็บสายสูบล้างได้ยาวไม่น้อยกว่า ๓๕ เมตร

๙.ระบบสัญญาณไฟ

- ๙.๑ ลักษณะเป็นไฟหมุน ไฟกระพริบ ไฟสว่าง ตามที่ พรบ. การจราจรทางบกกำหนด
- ๙.๒ ฝาครอบไฟ แสงสว่างสามารถผ่านได้ ไม่แตกกระจาย และเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๙.๓ มอเตอร์แบบไฮสปีดทำงานแยกอิสระจากกัน ตัวใดเสียตัวที่เหลือสามารถทำงานต่อเนื่องได้เสถียรสม่ำเสมอ คงที่ขณะใช้งานหลายชั่วโมง
- ๙.๔ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินบนหลังคาแท่ง จำนวน ๑ ชุด

๑๐.การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑๐.๑ การพ่นสีภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๐.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุสิ่งปฏิกูลพ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี
- ๑๐.๓ สีของรถพ่นด้วยสีส้มและการพ่นตัวอักษรต่างๆ เป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนด
- ๑๐.๔ โรงงานผู้ผลิตสีจะต้องมีการรับรองมาตรฐาน เช่น มอก. หรือ ISO หรือสูงกว่า และเพิ่มประสิทธิภาพอายุการใช้งานด้วยสารหยุดและปกป้องกันสนิมและสารป้องกันสนิม พร้อมแนบแคตตาล็อกและหลักฐานเอกสารต่างๆ มาแสดงในวันยื่นของเอกสาร และหนังสือแสดงการเจ้าหน้าที่เป็นผู้แทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตสี ทั้งนี้การกำหนดคุณสมบัติดังกล่าวเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการในด้านการบำรุงรักษารถยนต์ให้มีอายุการใช้งานที่ยาวนานยิ่งขึ้นเครื่องหมายและข้อความตามหน่วยงานราชการกำหนด

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นางอัมมการ ภูจุไร)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นางสาวชลธิรา วระชัย)

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ

(นางสาวทรงพรรณ ภูงามเงิน)

๑๑.อุปกรณ์ประจำรถ

- ๑๑.๑ หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์และการรับบริการ
- ๑๑.๒ มีวงล้อและยางอะไหล่พร้อมติดตั้ง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๓ อุปกรณ์เครื่องถอดน็อต ถอดล้อ พร้อมค้อน จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๔ สายชุดปฏิบัติการขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓๕ เมตร
อุปกรณ์ข้อต่อ พร้อมเข็มขัดรัดสาย จำนวน ๒ ชุด
- ๑๑.๕ สายส่งปฏิบัติการขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร
อุปกรณ์ข้อต่อ พร้อมเข็มขัดรัดสาย จำนวน ๒ ชุด
- ๑๑.๖ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๗ อุปกรณ์ใดที่ไม่ติดมากับตัวรถต้องบรรจุหีบห่อให้เรียบร้อยไม่ให้เกิดการชำรุดเสียหาย

๑๒.ข้อกำหนดเพิ่มเติม

- ๑๒.๑ ผู้จำหน่ายต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ๑๒.๒ รถยนต์บรรทุกสิ่งปฏิกูลผลิตและประกอบด้วยโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑-๒๕๕๒ และ ISO หรือสูงกว่า ขอบข่ายการรับรอง ออกแบบและพัฒนาหรือประกอบ ติดแปลงต่อเติม ซ่อมแซมและบำรุงรักษาตัวถังยานพาหนะประเภทต่างๆ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย โดยมีเอกสารหรือหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๒.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์บรรทุก หรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุก โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นของทั้งนี้ การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดีกำหนด
- ๑๒.๔ จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนมีการเบิกจ่ายเงิน
- ๑๓.๕ วัสดุที่จะซื้อต้องเป็นของใหม่ ของแท้ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณภาพที่จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามต้องการ บริหารส่วนตำบลกำหนด
- ๑๓.๖ เติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ
- ๑๓.๗ บริการหลังการขายตามมาตรฐานผู้ผลิต

เงื่อนไขอื่นๆ

รายละเอียดใดหากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายการ รายละเอียดเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นางอัมภพร ภูจุไร)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางสาวชลธิรา วระชัย)

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
(นางสาวทรงพรรณ ภูงามเงิน)

